

**Gesunder Anstrich -  
Gesunder Mensch**



# MIG-ESP® Interior

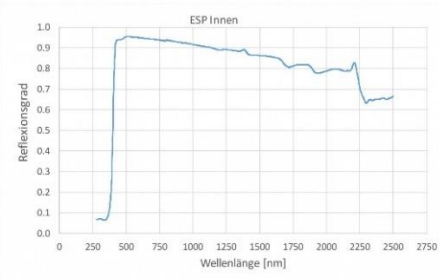
**MIG-ESP® Interior für Innenanwendungen  
auf Basis DHMb® Technologie**

## Produktbeschreibung

MIG-ESP® Interior ist eine vollwertige Siliconharzbeschichtung mit hohem Siliconharzbindemittelanteil auf Basis modifizierter Siliconharzemulsion. Innenbeschichtung nach DIN EN 13300, Nassabriebklasse III, Deckkraftklasse II bei ca. 0,25 l/m<sup>2</sup>. Spezielle DHMb®-Technologie sorgt für einen idealen Temperatur- und Feuchtigkeitshaushalt. Diese Eigenschaften wirken sich positiv auf das Raumklima und die Behaglichkeit aus und beruhen auf dem Zusammenspiel der hohen Wasserdampfdurchlässigkeit (Membranfunktion) und der aktiven photokatalytischen Pigmente. Eine Farbauswahl kann durch den MIG-Farbfächer erfolgen.

## Eigenschaften

- + **signifikante Energieersparnis**
- + **Eco getestet und zertifiziert, geruchsneutral**  
**Wärme-/Kälteregulierend**
- + vermindert die Entwicklung von Fogging
- + Anwendung im laufenden Betrieb möglich
- + bei geringerem Heizbedarf gleicher Wohlfühl-effekt
- + ausgewogenes, stabiles und behagliches Raumklima; durch:
  - a: Verminderung der Staubthermik
  - b: Verringerung von Fußkälte
  - c: Optimierung der Luftfeuchtigkeit
  - d: Vorbeugung gegen Schimmelpilze auf natürliche Art und Weise
- + sehr gute Deckkraft
- + hoch wasserdampfdurchlässig
- + leicht verarbeitbar
- + spannungsarm
- + mikroporös und nicht filmbildend
- + rissfüllend bis ca. 0,5 mm
- + CO<sup>2</sup>-Reduktion



Das Spektrum des diffusen Reflexionsgrades der Probe „ESP Innen“.

Protokoll Nr.: B 21.15.223.01

## Spektrum des diffusen Reflexionsgrades

Die Messungen wurden mit einem Spektrometer Cary 5000 von Agilent ausgeführt. Als Zubehör zum Spektrometer wurde für die Messung der diffusen Reflexion die teflonbeschichtete Integrationskugel DRA 2500 verwendet.

## Beanspruchung durch künstliche Bewitterung

Beanspruchung durch fluoreszierende UV-Strahlung und Wasser nach DIN EN ISO 11507: MIG-ESP® Interior ist hoch UV-A-beständig. Nach 1000 Stunden künstlicher Bewitterung (Beanspruchung durch UV-A-Strahlung und Wasser) weist die geprüfte MIG-ESP®-Beschichtung eine gute Beständigkeit auf (keine Farbveränderung, keine Enthaltungen, keine Blasenbildung, keine Rostbildung, keine Rißbildung, kein Abblättern, geringe Kreidung).



**Volle Wirkung bei 2 Anstrichen!**



# MIG-ESP® Interior

## Anwendung

MIG-ESP® Interior ist einsetzbar auf allen anstrichvorbereiteten Untergründen / Grundputzen auf Basis von Kalk, Kalkzement, Zement und Gips im gesamten Innenbereich.

Aufgrund der schnell trocknenden und geruchsneutralen Eigenschaften kann MIG-ESP® Interior während des Geschäftsbetriebes appliziert werden, ohne dass die Menschen in den Räumen mit dem Geruch belästigt werden. Hier zum Beispiel in:

- Schulen, Schwimmbädern
- Kindergärten
- öffentlichen Gebäuden allgemein
- Büros
- Produktionsbetriebe, Bäckereien
- Kirchen, Reduktion des Orgelschimmels
- Restaurants, Eisdielen
- Fitness Studios
- Bibliotheken

Bei der Anwendung auf Holz muss sicher sein dass dieses nicht harzt und trocken ist.

Bei Metall- und Betonoberflächen empfehlen wir MIG-ESP® Sealing Primer als Haftbrücke.

## Verarbeitung

MIG-ESP® Interior ist gebrauchsfertig, besitzt ein sehr hohes Deckvermögen, ist geruchsarm und ökologisch wertvoll. Eine Verdünnung mit Trinkwasser oder MIG-ESP® Primer kann bis max. 5 % und mit lösemittelfreien Abtönfarben bis zu 10 % erfolgen. Bei saugenden Untergründen ist ein Voranstrich mit MIG-ESP® Primer bzw. Putzverfestiger erforderlich. Bei alten Beschichtungen und Gipskarton-Platten ist eine Vorbehandlung mit MIG-

ESP® Primer notwendig, um ein Durchschlagen zu vermeiden. MIG-ESP® Interior ist mit geeigneter Rolle, Bürste / Pinsel oder entsprechenden Airless-Spritzwerkzeugen gleichmäßig aufzutragen. Die Düsengröße sollte je nach Verwendung zwischen 0,036“ (0,91 mm) und 0,045“ (1,04 mm) liegen. Der Untergrund muss trocken, fest, frei von Staub und losen Teilen bzw. Trennmitteln sein. Die Objekt- und Umgebungstemperatur darf nicht unter +5 °C und nicht über +30 °C liegen. Die Trockenzeiten liegen bei Normalbedingungen (+20 °C / 65 % Luftfeuchte) bei ca. 24 Stunden, tiefere Temperaturen und höhere Luftfeuchte verlängern diese Zeit.

## Besonders zu beachten

Nicht mit andersartigen Materialien mischen. Vor der Verarbeitung Material gut aufrühren. Angrenzende Bauteile gut abdecken bzw. gegen Spritzer schützen. Werkzeuge nach Gebrauch gründlich mit Wasser reinigen. Die Gebinde sind restlos zu entleeren und dem Recycling zuzuführen.

Vorgehensweise:

- Reinigen
- Ggf. MIG-ESP® Primer/Sealing Primer; wahlweise quarzgefüllt, auftragen
- 1. Beschichtung: MIG-ESP® weiß
- 24 Std. Trocknungszeit
- 2. Beschichtung: MIG-ESP® farbig oder weiß
- 

**Bitte unbedingt 2 Beschichtungen ausführen, um die volle Wirkung zu erreichen!**



# MIG-ESP® Interior

## Qualität

Der Einsatz bewährter und fortlaufend kontrollierter Rohstoffe garantiert eine gleichbleibend gute Qualität. Modernste Fertigungsanlagen sorgen für konstante Produkteigenschaften. In den werkseitigen Farblaboren erfolgt eine kontinuierliche Qualitätsüberwachung der Produkte.

## Verbrauch

Je nach Art und Saugverhalten des Untergrundes, ca. 0,2 – 0,3 l/m<sup>2</sup> bei einmaligem Anstrich. Achtung: Raue Oberflächen können den Verbrauch erhöhen. Exakte Verbrauchsmengen sind durch Anlegen von Probeflächen zu ermitteln.

## Allgemeine Hinweise

MIG-ESP® ist so rezeptiert, dass sie weitgehende Sicherheit gegen das Auftreten von Schimmelpilzen bietet. Ob und in welchem Umfang Schimmel bzw. Pilze auftreten, richtet sich insbesondere nach den örtlichen Gegebenheiten und den vorherrschenden Bedingungen. In Abhängigkeit von der Bausubstanz wird eine volle Wirkung nach ca. 1 Woche erzielt.

## Lagerung

Vor Frost schützen. In original verschlossenen Gebinden mind. 12 Monate lagerfähig. Herstelldatum siehe Aufdruck.

## Lieferform

In Eimern á 5 / 15 Liter

## Zolltarifnummer

32099000

## Technische Daten

Lösemittelfrei (siehe ECO-Report), umweltfreundlich und geruchsarm
wasserverdünbar (max. 2-5 %) → Für längere offene Zeiten (z.B. bei hohen Temperaturen) kann ebenfalls mit MIG-ESP® Primer bis zu 6 % verdünnt werden
wasserabweisend, mikroporös und nicht filmbildend
hoch wasserdampfdurchlässig (s <sub>D</sub> –Wert 0,04 nach EN ISO 7783-2)
Kapillare Wasseraufnahme w-Wert nach 24 Stunden > 1 Kg/m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> nach DIN EN 1062-3.
hoch CO <sub>2</sub> – durchlässig
hohes Deckvermögen
Weißgrad: Y = 85 (± 2,5)
Glanzgrad: matt (DIN 53778), ph-Wert 9,0 (± 1,0)
Dichte 1,05 g/ cm <sup>3</sup> (± 0,1)
Viskosität: 1640 mPas (± 500)
Reflexionsgrad > 90% bei weißem Anstrich

## Rechtliche Hinweise

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen und stellen nur allgemeine Richtlinien dar. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Verarbeiter stets in eigener Verantwortung zu beachten. Mit dem Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle früheren Merkblätter ihre Gültigkeit.

**Gesunder Anstrich -  
Gesunder Mensch**



# MIG-ESP® Interior

## MIG System-Produkte

- MIG-ESP® Sealing Primer
- MIG-ESP® Primer
- MIG-ESP® Primer quarzgefüllt
- MIG 262 hell
- MIG-ESP® Therm M 65

Mehr Informationen zu diesen Produkten finden  
Sie auf unserer Website [www.mig-mbh.de](http://www.mig-mbh.de)

