

MIG DHMb® Lining System  
Außen- und Innenanwendung

# MIG-ESP® Primer quarzgefüllt

## Produktbeschreibung

MIG-ESP® Primer quarzgefüllt ist eine gebrauchsfertige, lösemittelfreie, quarzgefüllte und alkalibeständige Grundierung; speziell für das MIG System. Er eignet sich speziell für den Einsatz im Innen- und Außenbereich sowie für den anschließenden Auftrag von MIG-ESP® – Interior oder Exterior.

### Technischer Beratungsservice

Telefon: +49 5258 97482 0

E-Mail: [info@mig-mbh.de](mailto:info@mig-mbh.de)



[www.mig-esp.de](http://www.mig-esp.de)

## Anwendung

Geeignet als Haftbrücke für glatte, nicht saugende Untergründe. Vor dem anschließenden Auftrag von MIG Putzen, sowie vor dem Auftrag von mineralischen und pastösen Produkten, die ohne Vorbehandlung zum Aufbrennen der Oberputze führen können. **MIG-ESP® Primer quarzgefüllt** verhindert das Verfärben, bzw. das Durchschlagen von Fremdstoffen bei anschließend aufgetragenen Beschichtungen.

## Untergrund

Der Untergrund muss sauber, trocken, fest und frei von losen Teilen sein. Filmbildende Trennmittel unbedingt entfernen. Altputze gründlich trocken oder mit Hochdruckreiniger reinigen. Bei kritischen Untergründen Haftzugprobe durchführen.

## Verarbeitung/Montage

MIG-ESP® Primer quarzgefüllt nach gründlichem Aufrühren unverdünnt mit Lammfellrolle, Bürste oder geeignetem Spritzwerkzeug satt auftragen und trocknen lassen. Die Objekt- und Umgebungstemperatur darf nicht unter + 5 °C und nicht über + 30 °C liegen. Bevor mit nachfolgenden Arbeiten begonnen werden kann, muss gewährleistet sein, dass die grundierete Oberfläche ausreichend trocken ist. Die Trocknungszeit liegt bei Normalbedingungen (+ 20 °C / 65 % Luftfeuchte) bei ca. 12 Stunden; tiefere Temperaturen und höhere Luftfeuchte verlängern diese Zeit.

## Verbrauch

MIG-ESP® Primer **quarzgefüllt** wird unverdünnt verarbeitet. Je nach Saugverhalten des Untergrundes sowie des gewählten Auftragverfahrens liegt der Verbrauch bei ca. 0,20 – 0,30 l/m<sup>2</sup>. Exakte Verbrauchsmengen sind durch das Anlegen von Probeflächen zu ermitteln.

## Allgemeine Hinweise

In Zweifelsfällen bezüglich Verarbeitung oder Objektbesonderheit Beratung anfordern. Keine Fremdstoffe beimischen. Vor der Verarbeitung Material gut aufrühren.

## Lagerung

Frostgeschützt und in original verschlossenem Gebinde mindestens 12 Monate lagerfähig

## Lieferform

In Eimern à 5 l auf Paletten à 60 Eimer = 300 l  
In Eimern à 15 l auf Paletten à 24 Eimer = 360 l

## Technische Daten

### MIG –ESP® Primer quarzgefüllt

Dichte	1,46 g/cm <sup>3</sup> + 0,1
Bindemittelbasis	Copolymere Dispersion
pH-Wert	8,0 + 1,0
Anwendung außen	ja
Anwendung innen	ja
Farbton	weiß
Trocknungszeit	ca. 12 Stunden
Verarbeitungstemperatur	+ 5 °C bis + 30 °C
Gefahrenkennzeichnung	entfällt

## Zolltarifnummer

32091000

**MIG DHMb® Lining System – Produkte**Grundierungen

MIG-ESP® Primer  
MIG-ESP® Sealing Primer  
MIG-ESP® Special Primer  
MIG-ESP® Primer quarzgefüllt

Putze

MIG 262  
MIG M 65

Beschichtungen

MIG-ESP® Interior (**Innen**)  
MIG-ESP® Exterior (**Außen**)

**Rechtliche Hinweise**

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter, wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte, nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Sie stellen nur allgemeine Richtlinien dar. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Verarbeiter stets in eigener Verantwortung zu beachten. Mit dem Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle früheren Merkblätter ihre Gültigkeit.